

# EMBARREUR - XFILES.S

## RAVITALLEUR POUR TOUR MONO BROCHE

### CARACTÉRISTIQUES :

La gestion du ravitailleur **X-FILES-S** s'effectue avec un automate agissant sur le servo moteur et la batterie d'électrovannes digitales, afin de régler la vitesse d'avance, la force de poussée ainsi que tous les mouvements.

La mise en œuvre du diamètre de barre, se programme depuis le pupitre de commande à écran tactile.

**90 secondes seulement suffisent à X-FILES-S pour se paramétrer.**



**X-FILES-S** est équipé d'un canal de guidage réglable mm par mm depuis le pupitre de commande à écran tactile de l'automate (Brevet TOP Automazioni). Le canal de guidage est composé d'éléments en matière synthétique de type vulkollan dans lequel la barre est guidée en rotation avec bain d'huile de type hydrostatique.

Sur demande, pour le travail des petits diamètres de barres, il est possible d'équiper **X-FILES-S** d'une lunette extérieure. Celle-ci s'active automatiquement pour tout diamètre inférieur à 20 mm, ajoutant ainsi un support à la barre, facilitant son introduction dans la pince du tour.

Pour les utilisateurs travaillant majoritairement de l'hexagone, il existe pour **X-FILES-S** des jeux de bagues cylindriques adaptés au diamètre sur crête du 6 pans. Le montage se fait sur le dernier palier auto-centrant assurant ainsi un solide et parfait maintien de la barre à la sortie de notre appareil.

### **X-FILES-S PROPOSE DEUX TYPES DE GESTION DE LA CHUTE.**

**1) Extraction par l'arrière, avec extracteur auto-centrant à réglage automatique.**

**2) Expulsion par l'avant.**

De par son procédé, notre appareil ne nécessite aucun tube de réduction de broche à introduire dans le tour. Par contre afin de faciliter toute intervention de maintenance sur la ligne de broche de celui-ci, **X-FILES-S** est doté d'un système de translation longitudinale d'environ 800 mm.

### MAGASIN :

**X-FILES-S peut être équipé de 3 types de magasins.**

Magasin à plan incliné supérieur prof. 300 mm.

Magasin multi-étages prof. 3 X 300 mm pour une réserve de stockage d'environ 1 mètre.

Magasin à plan incliné inférieur prof. 700 mm.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**DIAMÈTRE DE BARRE**

*Min. Ø10mm – Max. Ø110mm*

**TENSION D'ALIMENTATION**

*230 Triphasée 50 Hz*

**VITESSE D'AVANCE**

*0 - 500 mm/sec.*

**HUILE LUBRIFICATION CANAUX**

*ISO VG 100*

**AIR COMPRIMÉ DEMANDÉ**

*8 bar*

**POIDS**

*2.200 – 2.500 Kg*

**LONGUEUR DE BARRE MAXI**

*2100mm - 3200mm - 4100mm- 6100mm*

## ENCOMBREMENT MACHINE

